



# Medictron Lighting

## Tecnología LED para Infraestructura Sostenible

### INTRODUCCION



# ¿QUIÉNES SOMOS?

---



Iniciamos en 1988 con la fundación de una empresa electrónica, fabricando en ese tiempo receptores y posicionadores satelitales, así como antenas parabólicas. En el camino, un grupo de ingenieros electrónicos hemos incursionado en diferentes campos después de satelitales, hasta que en 2002, conociendo los avances del japonés

Nakamura en la tecnología de LED en luz blanca y mayor eficiencia, iniciamos la fabricación de luminarias de esta tecnología, aprendiendo rápidamente las necesidades de ella, iniciando el diseño de DRIVER'S de corriente constante, estudios de transmisión y disipación de calor, así como el manejo de metales para fabricación de gabinetes necesarios para el funcionamiento de esta tecnología.

En 2007 el gobierno de Colima adoptó nuestra tecnología en todas las nuevas escuelas del Estado, siendo éste el primero del país en hacerlo. Para el 2008 el MEGA MERCADO de Comercial Mexicana, una de las grandes cadenas de supermercados entonces en el país, decidió en esa época, usar nuestra marca como oficial para todas sus nuevas tiendas, iniciando así un crecimiento tecnológico, comercial y de investigación que no ha parado hasta el día de hoy, generamos tecnología propia, permitiendo acceder a mercados en todo el país, Centroamérica y Sur de Estados Unidos, estamos presentes en diversas instituciones, corporativos, centros comerciales, más de 200 municipios del país, universidades, naves industriales, aeropuertos, puertos marinos, bancos, todo tipo de industria, desde petrolera, CFE, EJÉRCITO, Marina, hasta papeleras, cerveceras, alimenticias, maquiladoras, minas y demás. Tanto como marca oficial, cómo participación en iluminación o generación de energía, haciendo cadenas productivas locales y globales, así como crecimiento económico para México.

En 2014 decidimos iniciar la fabricación de paneles solares y en 2018 baterías de litio, listos para los retos de generación de energía alterna y sobre todo para su almacenamiento en baterías de última generación con largo tiempo de vida; así mismo hicimos un convenio con la gigante estadounidense SOLAR FACTORY, fabricante de inversores solares de interconexión a la red, para diseñar sus productos especialmente para nuestro país y nuestra marca, quedando como el distribuidor exclusivo para Latinoamérica y el centro de servicio para garantías y reparaciones.

Lanzamos nuestra marca SUNNYPACK, para todos los packs de energía portátil, con gran flexibilidad para todo tipo de usos: lugares sin CFE de manera fija, servicio portátil para aplicaciones en campo de trabajo, paneles portátiles para cargar en lugares remotos y como sistemas de respaldo para alguna falla de energía. Todo esto para ayudar a México a crecer y al mundo a ser un mejor lugar para todos.

# El Corazón de nuestras luminarias.

Buscamos a los mejores fabricantes de chips para crear un LED fabricado ESPECIALMENTE para MEXICO con las características que cada una de nuestras líneas necesita, con el respaldo de grandes marcas que den confianza al cliente final, logrando con ello competitividad, máxima eficiencia, estabilidad y respaldo al fabricar nuestras luminarias:



Uno de los fabricantes de LED más importantes a nivel mundial, con sede en Durham, NC, Estados Unidos.

LED con más de 200,000 horas de vida y resistentes a temperaturas internas entre 70° - 120°C.



Con su departamento de semiconductores PHILIPS, tiene su marca registrada LUMILEDS, de gran estabilidad, eficiencia y durabilidad. Con sede en Holanda, es una de las empresas más grandes del mundo.



Marca de gran prestigio con sede en California, con tecnología de gran evolución, alta eficiencia y estabilidad en LED superficiales y COB. logra rendimientos altos a precios adecuados. Fabricados en USA.

## Línea CREE

En esta línea 2026, en conjunto con CREE, lanzamos la nueva generación de LED COB serie CXB con alta eficiencia hasta de 200 Lm/W, 200,000 horas de vida, sustrato de cerámica con alta transferencia de temperatura y resistencia a temperaturas internas hasta de 120°C. Único en el mercado.



- Base de Cerámica
- Tamaño compacto
- TM 21 de 200,000 horas de vida
- Zona para monitoreo de temperatura
- Eficiencia 170—200 Lm/W
- Degradación de luz menor al 0.1% cada 1,000 horas de uso
- Sustrato de diamante sintético para soportar temperaturas internas hasta de 120°C

# El Poder de la Marca

**HECHO EN MÉXICO**

Contribuyendo al crecimiento de nuestro país, creando cadenas de producción local.



## Garantía Total

De punta a punta en todos nuestros modelos. De 1 hasta 20 años.

## Garantía Anticipada

Garantía inmediata. En confianza con el distribuidor, podemos anticipar las partes para que hagas la reparación con el compromiso de regresar las partes dañadas posteriormente



## Seguro

Abarca mala instalación, daños por sobre voltaje, daño por descargas atmosféricas, vandalismo y accidentes viales (sólo AP.)

## Investigación

Lo más reciente en tecnología de iluminación, sistemas solares y almacenamiento de energía.



## Refacciones Originales

De todos los componentes de nuestras luminarias, desde un tornillo hasta una carcasa completa. Amplia cobertura de refacciones originales.

## Diseños Personalizados

Nos adaptamos a sus necesidades y fabricamos a medida cualquier tipo de luminaria.



## Ingeniería en Proyectos

Soporte en simulaciones, cálculos y propuestas técnicas con nuestros especialistas.

# Líneas de Productos

## GRAND

Línea de altos estándares fabricada con LED BRIDGELUX, de origen en Estados Unidos, con gran estabilidad y certificaciones. Esta serie tiene factores de potencia medio altos o altos de **0.85 a 0.9**, eficiencias medias y altas entre los **110-150 Lm/W**, una degradación de luz baja, alrededor de 1 % Kh, precio competitivo y THD <20% y tiempos de vida entre **30,000 hasta 50,000 horas**. Diversas certificaciones mexicanas NOM. LED fabricado en exclusivo para LED MEXICO con certificaciones internacionales de fabricante.

## ADVANCE

Luminarias de gama semiindustrial (Dependiendo del modelo), con factores de potencia de **0.9**, altas eficiencias, entre **120 y 150 Lm/W**, THD <10% y tiempos de vida de hasta **50,000—80,000 horas**. Recomendado para lugares de uso institucional y semiindustrial.

## INDUSTRIAL

Luminarias de alta gama para uso intensivo industrial, con factores de potencia de **0.95 a 0.99**, altas eficiencias, entre **150 y 170 Lm/W**, THD <10% y tiempos de vida de hasta **100,000 horas**. Recomendado para lugares de uso institucional e industrial. Fabricadas con LED Philips Lumileds.

## PREMIUM

**LO MEJOR DEL MUNDO.** Luminarias de alto desempeño, diseñadas para largos tiempos de vida, factor de potencia alta de **0.97 a 0.9964**, supresores de picos de voltaje incluido de máximo nivel, 20kV, un nivel de distorsión armónica THD <4%, tiempos de vida del LED hasta de **200,000 horas** y en driver hasta de 100,000 horas. Fabricados con **LED CREE** de última generación. Altas certificaciones, más de 12 normas expedidas por laboratorios mexicanos e internacionales, antiexplosión y con muy amplias garantías de 5, 10 y hasta 15 años dependiendo el modelo. Recomendado para lugares de más de 12 horas de uso diario, grandes áreas de iluminación y alta industria.

# NORMAS Y CERTIFICACIONES



NOM-031-ENER

NOM-003-SCFI

NOM-058-SCFI

HECHO EN MEXICO

NMX-J-508 ANCE

NOM-001 SCFI

NMX-J-507/2-

ANCE NMX-J-530-

ANCE NMX-J-198-

ANCE CIE-84

NMX-J-307-ANCE

NOM 064 SCFI

IES LM-80

TM21

NOM-013 ENERO

COMPLEMENTO 6000 h

NMX-J-550/4-5

ANCE-2006-MME-009C

NMX-J651-ANCE-2011-MMM-116

# SIMBOLOGÍA

 <b>W</b>	CONSUMO	 <b>FP</b>	FACTOR DE POTENCIA	 <b>IP</b>	ÍNDICE DE PROTECCIÓN		SUPRESOR DE PICOS
 <b>USO EN INTERIOR</b>	USO EN INTERIOR	 <b>USO EN EXTERIOR</b>	USO EN EXTERIOR		ÁNGULO DE ILUMINACIÓN		ATENUABLE
 <b>DRIVER</b>	TIEMPO DE VIDA DRIVER	 <b>LED</b>	TIEMPO DE VIDA DEL LED		LUMINARIO PARA PLAFÓN		LUMINARIO SUSPENDIDO
	EMPOTRADO DE PARED		LUMINARIO DE MURO/PARED		LUMINARIO DE PISO		LUMINARIO DE TECHO
 <b>110 - 220 BIVOLT</b>	VOLTAJE DE OPERACIÓN 110-220 V	 <b>220 - 277 HI VOLT</b>	VOLTAJE DE OPERACIÓN 220-277 V	 <b>110-220-277 TRIVOLT</b>	VOLTAJE DE OPERACIÓN 110-220-277 V	 <b>220 - 277 440 - 480 CUATRIVOLT</b>	VOLTAJE DE OPERACIÓN 220-277-440-480 V

## Tabla de Índice de Protección (IP)

GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA POLVO	GRADO DE PROTECCIÓN CONTRA AGUA
<b>0</b> - No protegido	0 - No protegido
<b>1</b> - Protegido contra objetos sólidos de diámetro >50mm	1 - Protegido contra goteos que descienden verticalmente
<b>2</b> - Protegido contra objetos sólidos de diámetro >12.5mm	2 - Protegido contra goteos que descienden verticalmente cuando la cubierta está inclinada hasta 15°
<b>3</b> - Protegido contra objetos sólidos de diámetro >2.5mm	3 - Protegido contra agua pulverizada
<b>4</b> - Protegido contra objetos sólidos de diámetro >1 mm	4 - Protegido contra salpicaduras de agua
<b>5</b> - Protegido contra suciedad	5 - Protegido contra chorros de agua
<b>6</b> - Protegido contra suciedad	6 - Protegido contra chorros de agua a alta presión
	7 - Protegido contra efectos de inmersión temporal en agua
	8 - Protegido contra los efectos de continuas inmersiones en agua

Los niveles de protección están indicados por un código compuesto por dos letras constantes "IP" y dos números que indican el grado de protección. Ejemplo:

### Primer Índice

Protección contra el ingreso de cuerpos sólidos

# IP 65

### Segundo Índice

Protección contra líquidos



# MEDICTRON LIGHTING CATÁLOGO 2026

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL